

SUPREME 35 Ag.

SOLDADURA DE PLATA

CLASIFICACION:

(AWS BAg – 2)

CARACTERISTICAS

Es una aleación de plata con excelentes propiedades de humectancia y capilaridad, buena conductividad eléctrica y gran resistencia a la corrosión.

Del metal depositado:

COMPOSICION QUIMINICA		PROPIEDADES MECANICAS	
Ag :	35%	Resistencia tensil (Kg/mm ²)	36-40
Cu :	26%	Conductividad Eléctrica (m/Ω mm ²)	13-14
Zn :	21%	Elongación en 2"	26
Cd:	18%		

Intervalo de fusión : 610°C - 680°C
 Temperatura de trabajo : 640 - 680°C
 Método de calentamiento : Soplete, horno, inducción

PRESENTACION:

VARILLAS REDONDAS : (Pulg.) 1/16" 3/32" 1/8"
 (mm.) 1.60 2.40 3.20
 LONGITUD : 500 mm

APLICACIONES:

Ideal para la industria de refrigeración en unión de aceros, aceros inoxidable, cobre y sus aleaciones, fundición maleable, níquel y metal duro. En piezas de electrónica, aire acondicionado, intercambiadores de calor, mecánica fina y muchas otras en general.

PROCEDIMIENTO:

Limpie el área a soldar, eliminando cualquier resto de grasa, suciedad u oxido. Adicione flux Ag SUPREME en la junta y calentar hasta que se licue. Luego agregue una gota de soldadura y continúe calentando hasta que este fluya libremente dentro de la junta.
 Enfriar lentamente y eliminar todo residuo de fundente.